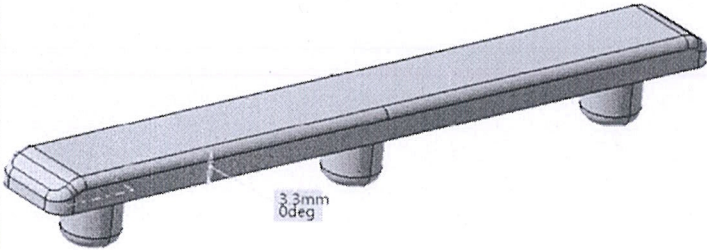
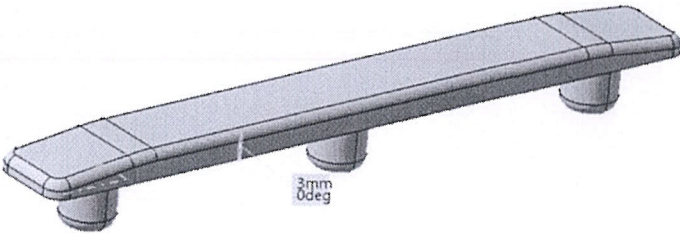





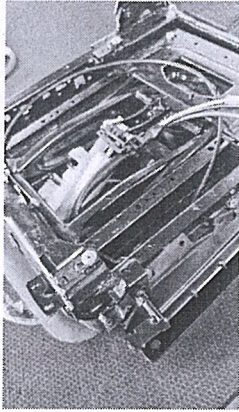
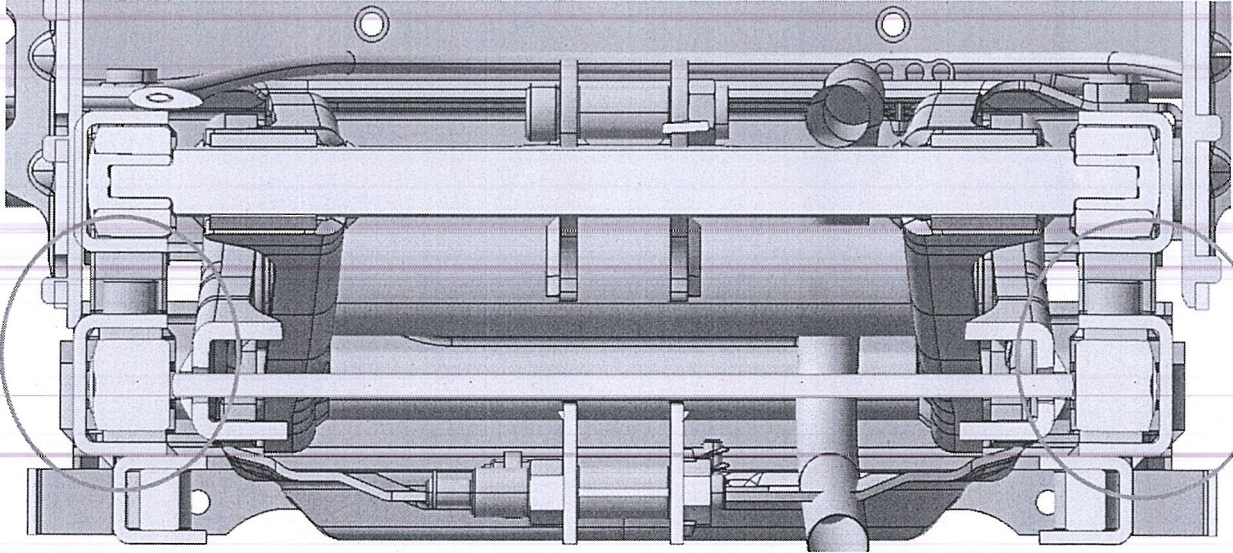
工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2025/6/5	车型代号	3.1 平台	变更申请输入文件			
客户名称		提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0011565		
总成名称				总成件号			
零/部件名称	卡板限位塑料件			零/部件件号:	SHIT0017085		
项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT 阶段 <input type="checkbox"/> ED 阶段 <input type="checkbox"/> ET 阶段 <input type="checkbox"/> PT 阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP 阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件		
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:						
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A		
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2	<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	<input type="checkbox"/> 级别4		
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化	对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响 1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响			
变更申请内容	变更申请前: SHIT0017085-卡板限位塑料件 版本A			变更申请后: SHIT0017085-卡板限位塑料件 版本B 导向面增大, 厚度改为3mm			
							
				是否影响其它项目? (下列填写项目名称)	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		
				3.1全平台			
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()				是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间			
变更实现方案	产品单件成本增加测算			测算部门:	采购/前期采购部	测算人:	
	护面变化成本增加测算			测算部门:	造型部	测算人:	赵浩
	焊胎、工装、包装运输等更改费用			测算部门:	工艺部	测算人:	
	模具更改费用		新增模具修改 6000元	测算部门:	模具科	测算人:	赵浩 6.5
	检具更改费用			测算部门:	前期质量部	测算人:	材料
	其他费用			测算部门:	产品开发部	测算人:	
	总成单台成本						
	直接更改费用						
库存管控通知 (工厂、供应商半成品和成品)			测算部门:	工厂物料管理部门	测算人:		
编制:	陈伟	2025.6.5	审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)	3	批准:		
项目审核 (审核费用及周期):	李华	2025.6.5			副总经理/技术总监批准		

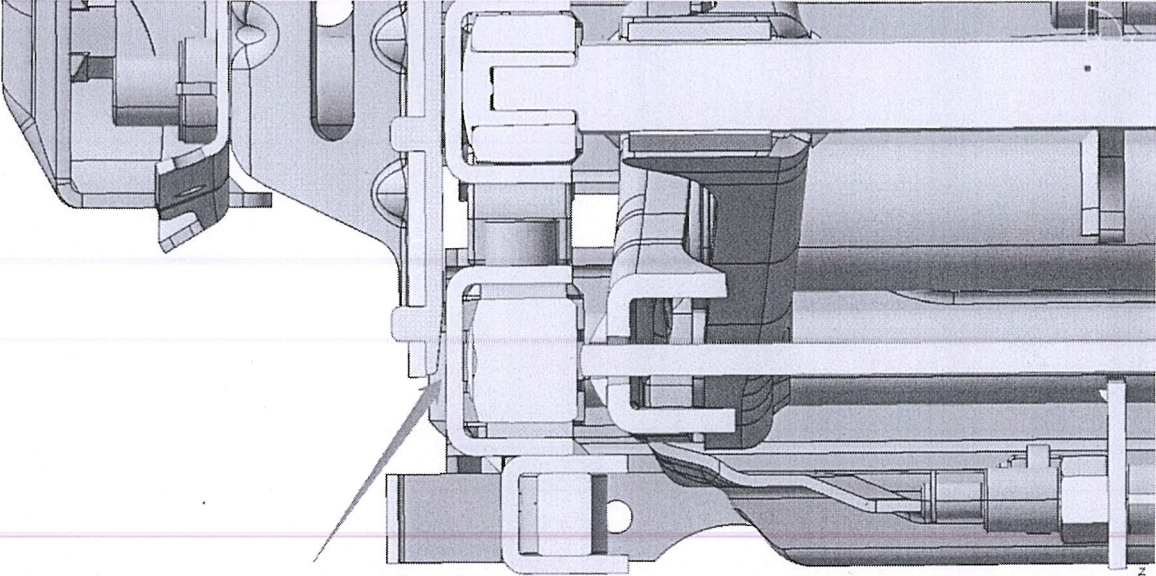
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注:

- 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
- ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。

<div></div> <div>原因分析验证报告</div>				表单编号	GR-62-00-05 (A/1)
				纸张	A4 (210×297)
				顺序号	
项目代码	3.1 平台	项目类别	座椅	编制/日期	陈伟 2015.6.5
总成名称		总成件号		审核/日期	邵明 2015.6.5
零部件名称	卡板限位塑料件	零部件件号	SHT0017085	批准/日期	
涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批				批准/日期	
客户名称		优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	
变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input checked="" type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段		
问题来源		发生时间			
问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执行 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他				
问题现状	<div>底座模块化减震过程中有顿挫感</div> <div></div>				
真因分析	<div>1、卡板限位塑料件与下框撞击产生顿挫感</div> <div>2、底座模块化总成公差累积，卡板限位塑料件和下框的位置与设计有偏差，Y向间隙偏向一侧，接触时产生顿挫感</div> <div></div>				
真因确认（验证问题再现）					

对策验证报告

				表单编号	GR-62-00-06 (A/1)
				纸张	A4 (210×297)
				顺序号	
项目代码	3.1 平台	项目类别	座椅	编制/日期	陈伟 2025.6.5
总成名称				审核/日期	陈伟 2025.6.5
零部件名称	卡板限位塑料件	零部件件号	SHT0017085	批准/日期	
涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批				批准/日期	
客户名称		优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	
变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input checked="" type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段		
问题来源		发生时间			
问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执行 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他				
临时对策	无				
永久对策	<p>卡板限位塑料件导向面增大，减少顿挫感 卡板限位塑料件厚度减小0.3mm，增大卡板限位塑料件与下框的间隙，减小Y向偏差，减少顿挫感</p> 				
对策验证效果	<p>手工打磨样件验证，将卡板限位塑料件导向面增大、厚度减小后，底座模块化减震过程中顿挫感消失</p> 